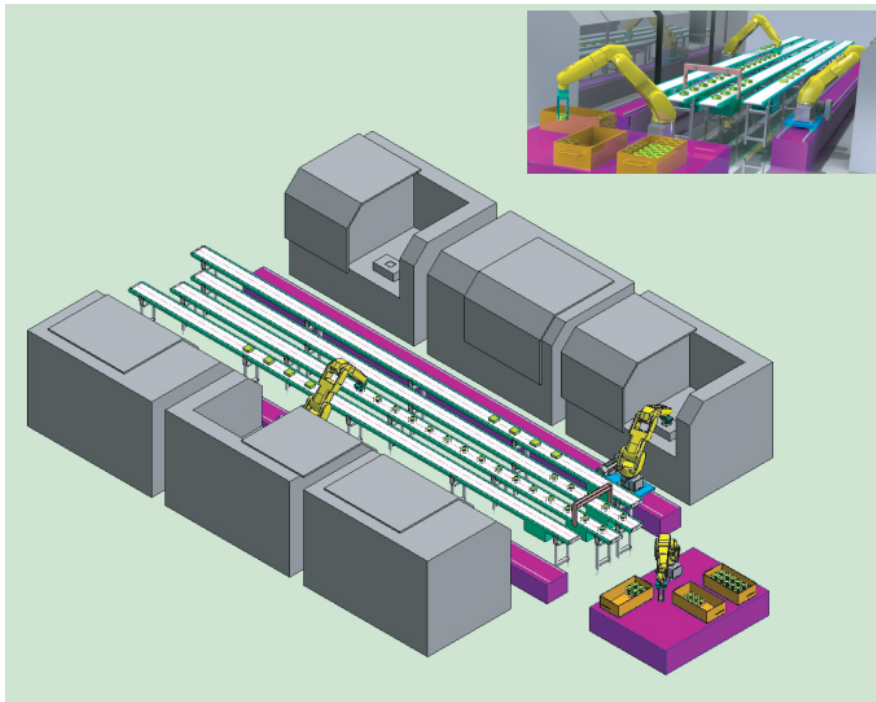


「プレス機周辺設備」導入によるコストダウン(省人化)事例

概要

- 1、ロボットにて番重よりワークを取り出し、コンベアにて搬送後、ロボットにてプレス機へ移載します。
- 2、本装置の特徴は板重からワークを取り出す際、
画像にてワークを確認し位置修正をしてワークを移載する事です。
- 3、本装置のサイクルタイムは6個/minです。



年間の人件費削減額

- 1、プレス機周辺設備の導入
コストは65,000千円
- 2、作業員9名の省人化に成功
 - ワーク搬送→1名
 - プレス機へのワーク投入→6名
 - ワーク検査→2名
- 3、一人あたりの人件費
250千円/月



250千円/月 × 9名 × 12ヶ月
= 27,000千円

	1年目	2年目	3年目	4年目	5年目	6年目	7年目	8年目	9年目	10年目
自動化装置投資金額	-65,000									
人件費削減額※	27,000	27,000	27,000	27,000	27,000	27,000	27,000	27,000	27,000	27,000
投資採算	-38,000	-11,000	16,000	43,000	70,000	97,000	124,000	151,000	178,000	205,000

(単位：千円)

ここがポイント！

- プレス機周辺設備で作業員9名の削減。
- 2年5ヶ月で、プレス機周辺設備の投資金額を人件費の削減額が上回る。
- 10年間、プレス機周辺設備を使用すれば、
導入コストを差し引いても205,000千円の人件費のコストダウンとなる。